ارزیابی عملکرد ماهینه‌ها کاشت پنی

عباس همت و اردشیر استاد خشونی

چکیده

به منظور گسترش کشت مکانیزه پنی در مناطق با آب آبیاری شور و خاک‌های حساس به سل مورد استفاده، ارزیابی عملکرد ماهینه‌ای کاشت پنی به‌دست آمده در روستا کشت مصرفی ضروری است. از این رو، آزمایش برای مقایسه عملکردهای مختلفی انجام شد. چهار تیمار ماهینه‌ای کاشت با استفاده از روش‌های بذرپذیران در دو وضعیت، و چهار نمونه کشتی دامداری با سه روش سلشکنی، به ترتیب سلشکنی با سلشکن سطحی عبیان و استوانه‌ای دفاع‌پذیر و بدون سلشکنی، با به کارگیری آزمایش فاکتوریل در چارچوب طرح پلک‌های کامل تصادفی در سه تکرار ارزیابی شدند. عملکرد ماهینه‌ای کاشت با اندازه‌گیری تعداد و فاصله میان بوده در هر تیمار، و تعیین سطح و انحراف معیار فاصله‌های میان بوده‌های سبز شده، و تعیین شاخص‌های کاشت چندپنی، نقاط پنی، کیفیت تغذیه، مویز، دفت و کیفیت کاری ارزیابی گردید. اگرچه در این آزمایش به‌جای اندازه‌گیری فاصله میان بوده‌های کاشتی شده، فاصله میان بوده‌های سبز شده استفاده گردید. ولی میزان‌ها استفاده شده در این پروژه و یکی از ماهینه‌های کاشت را به خوبی تغییر داد. نقاط و انحراف معیار فاصله‌های میان بوده‌های، به تنهایی تفاوت میان عملکرد ماهینه‌ای کاشت را در تمام روش‌های سلشکنی به خوبی نشان داد. شاخص کیفیتی پشتیبانی محور از شاخص کاشت چندپنی، مشخصه‌های کیفی به راه‌داری را بهبودی تغییر داد. سلشکنی به کمکی در روش‌های بذرپذیران، افزایش میانگین و انحراف معیار فاصله‌های میان بوده‌های گردید. سلشکنی موجب کاهش فاصله‌های میان بوده‌های کاشتی شده، به ویژه در خاطر کار تغییر در آن بیان نگریز بوده و بنابراین تسهیلی در روش‌های بذرپذیران و جانداری، نوع مویز حجمی و هنک‌دانگار بود.

وایه‌ها: گل‌کبیده، پنی، رشف‌کار، خطر کار، فاصله بین بوده‌های سلشکنی

1. دانش‌نامه ماهینه‌ای کشاورزی، دانشکده کشاورزی، دانشگاه صنعتی اصفهان
2. پژوهش ماهینه‌ای کشاورزی، مرکز تحقیقات کشاورزی اصفهان
آزمون‌های آزمایشگاهی به‌نتیجه‌گیری‌نمی‌توانند برای پیش‌بینی
یک‌نوت‌های فاصله بیان‌پذیرایی در مرزعه اصفهان شوند. تحت
طراحی مرزعه، اندازه‌گیری‌بیان‌پذیرایی کاهش شده بسیار
مشکل بوده و نیاز به زمان‌بینی برای کارن دندان‌های به طور
دقیق از روی بیماران مواجه در شیار دارد، بدون اینکه به‌دیدن
در حین کاران دندان به‌طور تصادفی جا به جا شوند.

یک روش جای‌گذار اندازه‌گیری فاصله‌های بیان‌پذیرایی
پس از از بین رفتن می‌باشد (۱۳). هنگامی که فاصله‌های بیان
پذیرایی پس از از بین رفتن مرزعه برسی‌می‌گردد، تغییرات
زیادی در فاصله بیان‌پذیرایی مسیر دارد. مقادیر
زیادی از تغییرات در فاصله بیان‌پذیرایی نیازت به یک
بذرکاری تحت شرایط آزمایشگاهی جدای نمود (۱۴). ولی به هر
حال، آزمایش‌های مرزعه‌بیان‌پذیرایی بیشتر گاه آنها به‌منظور
دستیابی به مقادیر بذرکاری تحت شرایط مرزعه نیاز لازم
است. موضوع مهم آن است که بتوانی تغییرپذیری مشاهده
شد در فاصله‌های بیان‌پذیرایی در مرزعه را به صورت کمی بیان
نمود. تا قابلیت معنی‌دار بذرکاری امکان‌پذیر گردد.

یک روش برای بررسی تغییرپذیری در فاصله بیان‌پذیرایی,
استفاده از نمودار سنتوی است (۴). اگرچه بیا مطالعه این
نمودار سنتوی می‌توان تفاوت‌ها را بیان نمود ولی لازم
است که این تفاوت‌ها به صورت کمی بیان گردد. جناب معیار
برای کمی کردن تفاوت‌ها پیشنهاد شده است. این می‌عیار شامل
میانگین و انحراف معیار فاصله‌های بیان‌پذیرایی (۱۰ و ۱۵).
درصد کاستی، چندگانه و تغییرات بیان پذیرایی (۴). میانگین و
انحراف معیار فاصله‌های بیان‌پذیرایی است که در گروه معیار
قرار دارند (۴). بنا بر توجه به این نتیجه در میانگین و
انحراف معیار فاصله‌های بیان‌پذیرایی بالقوه، نتایج اصلی این است که به
خوبی در کمی کردن عملکرد بذرکاری بیان‌پذیرایی با توجه به فاصله بیان
پذیرایی می‌توان نشان می‌کند (۱۳).

برای بیان کامل توزیع فاصله بیان‌پذیرایی، ضروری است که
بیش از یک میانگین تعریف شود (۱۶). بنا براین، این احتمال
وجود ندارد که یک اندازه‌گیری به‌نتیجه‌گیری، مقایسه برای مقایسه
مقدمه
وظایف بذرکار شمار ایجاد شیار، اندازه‌گیری بذر، تحويل بذر
به داخل شیار ایجاد شده در خاک، پوشاندن بذر با خاک و
فشار دادن بذر اطراف بذر است. تکنیک‌های کارآمد در چنین
روف‌کار بیان‌پذیرایی دلتای کارایی تعیین می‌شود، که به
موزع‌های سه‌گانه که دانه را تکثیر از مجوز بذر انتخاب
می‌کند (۱۲). فاصله بین نوشتار بیان درختن شده
می‌تواند عامل مهمی برای کارکردها به حساب آید. زیرا عملکرات
تکنیکی و آگاهی را که هزینه زیادی نیز دارد، حذف
می‌کند.

عوامل چنی بر فاصله بیان‌پذیرایی اثر می‌گذارد. موزع
مکان است موقعیت ایجاد بذر و یا آزاد کردن بذر به داخل
لوله سقوط نشود. که خود منجر به فاصله زیاد بیان بذر
مگرد. موزع مکان است قند بذر را ایجاد و در لوله
سقوط رها سازد، که منجر به فاصله کم بیان بذر
شد. طرح لوله سقوط و شرایط خاک همراه با دبی عوامل، فاصله
نهایی بیان بذر را مشخص می‌کند. سرانجام، بذر مکان است
سیستم شد. که منجر به تغییرات خاکی بیان بذر
می‌گردد (۱۳). در نهایت مکان بذر را مشخص می‌کند.

آزمایش‌های ارزیابی عملکرد بذرکاری شامل اندام‌گیری
Greasied (فاصله بین بذر، تغییر تعداد انتخابی
Greasied، فاصله بین بذر، فاصله اندام‌گیری (belt)
Greasied بین بذر در مرزعه می‌باشد (۱۳). پاتیک و همکاران
Greasied که آزمون آزمایشگاهی با سبیلم‌هاهای
Torii-گالکترنیک (Opto-electronic sensor)
Greasied به‌کرسی، اثر بیش‌تر رفیق‌کاری با حکایت و اثر بهتر
Greasied در شیار و در حین پوشاندن بذر با خاک را روی
Greasied بیان بذر، تغییر تعداد همه. ضمناً اثر عامل گیاهی،
Greasied مانند درصد سبیلم‌هاهای خودرو بر فاصله بیان
Greasied در فاصله بیان‌پذیراییی موزع‌های شیار، پاتیک و همکاران

۱۸۸
ازبیایی عامل‌کردن مانش‌های کاسنت پنه

سلسل‌شکنی (C₄) ب) سلسل‌شکن استوانه‌های نانوساخته‌دار (C₃)، و
ج) سلسل‌شکن سطح‌های غلتان (کولیپاتوری دوار) مشخصات
فین مانش‌های کاسنت و سلسل‌شکن‌ها در جدول 1 نشان داده
شد است.

کاسنت به صورت مستقیم در کرفت، و عمق کاسنت و
فواصل خطوط کاسنت (کرفت 1 و 2) سانتی‌متر بود. در هر
کرفت 4 ردیف به طول 20 کرفت شد. ابعاد هر کرفت
30×30 سانتی‌متر و تعداد 8 متر به طول 18 متری تقویت
و فاصله میان تکرارها 2 متر بود. ابزاری به صورت نواری
از اجسام کاسنت و تخمینی آب‌های به ترتیب 18 ارتدوکسیت، و اول خرداد گرفته. رقم مورد آزمایش پنجه
و زمین، تهدید و در ریزدان بذر‌های کربن‌دار
افسته شد و در ریزدان جانی، پیش از کاسنت، به‌دراهم
مقدارهای خاص در محل داده شد تا در این سه تطبیقی بزرگ‌تر
جلوگیری گردد. آزمایش‌های اولیه روز خطر کار امران داده که
همه از نمی‌توانند بذرها کربن‌دار را به سوی مزوده روان
سازد. بنابراین این میان از بذرها کربن‌دار گردد. روسیه‌ای
کارایی استفاده گردد. این هزار دنیا بذرها کربن‌دار
و بدون کرف به ترتیب 120 و 100، و توجهی بذرها در
دو حاله به ترتیب 75 و 50 درصد بود.

عملیات بهبود دنیا شامل خاک‌ورزی اولیه و گاوانه
فلام، خاک‌ورزی ناتواده توسط هرس شغلی، تقطیع به وسیله
لول، مرزکشی با مرکزکش تربیتی و تربیتکر.

به منظور بیشتر در توزیع مانش‌های کاسنت، منصف
پیوسته در مزرعه بیایه 10 دور چرخ محرک مانش‌های در
حين بذرکاری در سه نکرگان انتهایی گردید. منصف
پیوسته شده مانش‌های P1، P2 و P3 به ترتیب 13/7، 1/7، 1/8
و 1/8، 1/8، 1/8 و 1/8 متر بود. پس از مشخصند مقدار منصف
Unit (P1) به بهتر 30 دور چرخ محرک هر واحد کارگرده
(Planter) ریزدان به چرخ‌های اختصاصی کار در کارگر به
همین تعداد در با استثنای کارگری، و نیز توجه به تقلید
مناسب بزرگ کاسنت و داشتن چرخ چرخ‌ش رایی ایجاد
فشارگذار با سطح مخلوط رو و با استفاده بذر‌ها بر
روش سلسل‌شکنی به عنوان فاکتور مهم تشتکی شده بود.

بذرکارهای تأثیرگذار نمایند. و لی، اخیراً کاچمیمن و اسموتی (13)
معیارها را برای مقایسه کردن‌های که موزع تکان‌دهنگ
دارند پیش‌نهاد نمو‌های که از آنها برای مقایسه عامل‌کردن
مانش‌های کاسنت می‌توان استفاده نمود.

هدف از این پژوهش، ارزیابی عامل‌کردن کارش مانش‌قاسنت
در کشت مصرف پنجه با استفاده از معیارهای ارزیابی دقت فاصله
مانی بوده‌های سیز شده است که برای بذرکار پیش‌نهاد شده
است.

مواد و روش‌ها

آزمایش به‌کارگیری کبالت‌آباد اصحافه انجام شد. این
مزرعه در 40 کیلومتری جنوب شرقی اصفهان و در فاصله
40 کیلومتری جنوب رودخانه زاینده‌رود قرار دارد. خاک محل
آزمایش‌های بافت‌لوم ریسی به چرم مخلوط ظاهری 1/41
گرم بر سانتی‌متر مکعب جدید 8 مقدار مایل کمتر از
pH (Field capacity) تعیین 6 مقدار تعداد از
17 188/10 و 35/10 و 140/10 و 120/10.

آزمایش با استفاده از طرح فاکتوریل در چارچوب طرح
بلک‌های کامل تصادفی در سه تکرار انجام شد. از مانش‌های
کاسنت در چهار سطح وزن روش‌های سلسل‌شکنی در سه سطح
افسته‌گردی، و سطح میان‌های کاسنت به عنوان فاکتور اول تشکیل
شده بود این ریزدان بذر‌سازانی با شیار بازگان کششی
(Liquid limit) و در فاصله (Plastic limit) (20/10 و 18/10) 188/10 و 35/10 و 140/10 و 120/10.

توپر (P1) ریزدان بذر‌سازان با چرخ فشار انفعال داده
شد، به کار کار خاک‌ورزی کاسنت (P1) ج) ریزدان جانی (12) با
شیار بازگان‌کششی و چرخ فشار فلزی گرمی میان خالی
کاسنت و (P1) به بهتر خاک‌ورزی کاسنت با چرخ‌کار
Planter) (P1، P2 و P3) (Unit) به بهتر خاک‌ورزی کاسنت با چرخ‌کار

189
جدول ۱. ویژگی‌های فنی ماسه‌های کاشت و سلسه‌کرده

<table>
<thead>
<tr>
<th>ویژگی</th>
<th>نوع ماسه‌ها</th>
</tr>
</thead>
<tbody>
<tr>
<td>رادیوگراف جاندار</td>
<td>سوار، دارای چهار واحد کاردنه، موز ۱۲۰ از نوع چرخ گیرنده، بذر که به صورت عمودی در لبه کف مخزن بذر و در بالای لوله سقوط قرار دارد. بذر توسط همین کف مخزن به داخل نداشت. این چرخ وارد می‌شود و در اثر دوران آن به سمت پایین برده و در داخل لوله سقوط می‌رود. میزان ریزش بذر توسط ریختن کشی، که در کنار لوله سقوط و موز قرار دارد، مهار می‌شود. شیار بزاکن از نوع کفسکی، و پوشانده بذر از نوع چرخ فشار دندان داری است.</td>
</tr>
<tr>
<td>رادیوگراف بذرسازان</td>
<td>سوار، دارای چهار واحد کاردنه، موز ۱۲۰ از نوع چرخ گیرنده، بذر آن بیشتر است. شیار بزاکن از نوع کفسکی، و پوشانده بذر از نوع چرخ فشار دندان داری است.</td>
</tr>
<tr>
<td>خطی کار غلاف ۴</td>
<td>۲۱ رادیوگراف، فاصله میان خطه‌کشی کاشت ۱۱/۰ سانتی‌متر، نوع موز استوانه‌های شیاردار، و شیار بزاکن از نوع نیم تراست نشد.</td>
</tr>
<tr>
<td>کولیتوانتر دوار ۴</td>
<td>سوار، دارای چهار گردو چرخ مخزن‌دارهای با شیار چرخ‌های ستاره‌ای در گروه دو عدد. در انتهای هر خطر کشی، یک چرخ ستاره‌ای در جلو و یک چرخ ستاره‌ای در عقب قرار داده شد. جا به جایی مارکر این دو چرخ سانتی‌متر و عرض مؤثر دو چرخ هر گروه مجموعاً ۱۴ سانتی‌متر بود. چرخ‌ها به صورت عمودی روی قاب قرار گرفتن دندان‌های چرخ‌های طولی قرار داده دندان که هنگام چرخش پشت‌بزمین بزرگ می‌کند.</td>
</tr>
<tr>
<td>سلندر‌کشک‌افشان‌نگاره ۴</td>
<td>دندان‌دار دو صورت شعاعی روی قاب خاصی در سانتی‌متر ۲ و ۱۵ بود. میخ‌های فلزی به طول ۴/۵ سانتی‌متر به صورت شعاعی روی محیط استوانه چوبی‌های یک بانه افزایش وزن ماسه، جای وزن در قسمت جلو و عقب قاب اجاید کریزه.</td>
</tr>
</tbody>
</table>

1. Picker wheel
2. Nordsten model CLGH250
3. Rotary hoe
4. Rolling-type soil crust breaking

فارسی میان‌بوتهای سیب شده پس از حذف پنبه ۳۰ و آذر ریف‌های کاشت، از جهت و طول و حرارت و در طول دوره می‌تر اندام‌هگیری شد، و عموماً زیر محاسبه نموده و تعیین گردید (۱۱ و ۱۳).

میانگین و انحراف معیار فاصله‌های میان‌بوتهای از رابطه‌های ۲ و ۳ و به ترتیب برمی‌نمایی میانگین (\( \bar{X} \)) و انحراف معیار (S) فاصله‌های میان‌بوتهای استفاده شد.

\[
W = \frac{10000 \times W}{b \times l}
\]

در این رابطه، \( W \) میزان ریزش بذر بر حسب کیلوگرم در هکتار، \( w \) مقدار بذر جمعیتی است به‌دست آمده از ۱۲۰ دور گردن چرخ محوری یک واحد کاردنه رادیوگراف با کل ماسه‌های طولی کاربر حسب‌کیلوگرم، \( b \) عرض یک واحد کاردنه رادیوگراف با حس کیلوگرم، \( l \) عرض کلی گردن چرخ محکمر بر حسب وسعتی پیشنهاد شده به ازای ۱۱ دور گردن چرخ محکمر در موزه بر حسب متر است.

190
درصد فاصله‌های میان بونه‌های است که در آن، فاصله میان بونه‌ها از ۶ سانتی‌متر بیشتر باشد، می‌شود:
\[ m = \frac{n_3 + n_4 + n_5}{n} \]
که در آن، \( n_3, n_4, n_5 \) به ترتیب شمار فاصله‌های میان بونه‌های در \( E, D, C \) هستند.

شاخص کیفیت تغذیه موزع
این شاخص بین تعداد درصد فاصله‌های میان بونه‌های بیشتر از یک درصد از اکثر فاصله نظری است.
\[ F = \frac{n_2}{n} \]
که در آن، \( n_2 \) شمار فاصله‌های میان بونه‌های در \( B \) است.

دقت
پنجمین شاخص، ضریب تغییرات فاصله‌های میان بونه‌های است، که می‌توان این فاصله را به عنوان تکاندهای کاری در نظر گرفت. می‌شود:
\[ p = \frac{S_2}{X_{ref}} \]
که در آن، \( S_2 \) انحراف میانگین فاصله‌های میان بونه‌های در \( B \) می‌باشد.

شاخص کیفیت گردیده (Hill-dropping index) (روش کیهای)
این شاخص بین شاخکی که بونه‌های بیشتری به صورت کهای محافظت یافته از خود در نظر گرفته، حساب می‌شود.
\[ K = \frac{n_1}{n} \]
که در آن، \( n_1 \) شمار فاصله‌های میان بونه‌های کمتری یا مساوی ۲/۵ سانتی‌متر را شامل می‌شود.

شاخص نقطه بونه
شاخص نقطه بونه (شاخک نکاتی و بیش نشدن) گویای
منواد توزیع فاصله‌های مرنیون

منواد سنتوی توزیع فاصله‌های مرنیون برای مانندی‌های کاست، در سه حالت بدان سلفی‌کنی (C0) و سلفی‌کنی با سلفی‌کنی استاندارد دانش‌آموزی (C1) و سلفی‌کنی استاندارد غلستان (C2) دانش آموزی داده شده است. نتایج گیری که از دو مرحله سلفی‌کنی نشان می‌دهد (Peak)، برای دارایی و دیگری از گستره E (فاصله بیشتر از 14 سانتی‌متر) در حالت بدان سلفی‌کنی، بندان انجام نگرفته بود. در گستره A و براز مشابه به رندیک‌کار P1، و با رندیک‌کار P1 و خط کار P2 در گستره E دیده می‌شود. عملیات سلفی‌کنی از بندان دیده بود.

فراز فاصله‌های مرنیون در گستره E کاسته و بردی دیده بود. فراز فاصله‌های مرنیون برای گستره A افزوده شده است. نتایج‌گیری که از این دیده بوده است که در رندیک‌کار کاسته به‌طور عمیق از این طلا و نیز مانندی‌های انتحار فاصله‌های مرنیون به‌طور عمیق و پر کاری از این طلا و کاری نمی‌شود.

ناتایج معیار فاصله‌های مرنیون

هنگامی که مانندی‌های انتحار فاصله تخمین زده شده با نموذج سنتوی در شکل‌های 1 و 2 و 3 مقایسه شود، مشهود است که حفره با مانندی‌ها و انتحار فاصله، بیشتر از مقدار زیادی تحت تأثیر تعداد فرآیند دارای پر کار فراست. این موضوع، نشان می‌دهد که در این اطلاعات را مشکل ترسد. انتخاب این برای نیز مانندی‌ها و انتحار فاصله، هر گونه تفاوت میان عملکرد رندیک‌کارهای P1 و P2 در حالت بدان سلفی‌کنی و سلفی‌کنی استاندارد دانش‌آموزی داده شده است.

آشنایی با ناخانوس

در حالت بدان سلفی‌کنی، مانندی‌ها و انتحار فاصله

فاصله‌های مرنیون در رندیک‌کارهای P1 و P2 به‌طور عمیق هستند. در سنتوی جدید و کره‌پایی که در رندیک‌کار P1 به‌طور عمیق و پر کاری از این طلا و کاری نمی‌شود.

توضیحات

خب مانندی‌ها و انتحار فاصله‌های Mرنیون در حالت بدان سلفی‌کنی و سلفی‌کنی استاندارد دانش‌آموزی داده شده است. نتایج گیری که از دو مرحله سلفی‌کنی نشان می‌دهد (Peak)، برای دارایی و دیگری از گستره E (فاصله بیشتر از 14 سانتی‌متر) در حالت بدان سلفی‌کنی، بندان انجام نگرفته بود. در گستره A و براز مشابه به رندیک‌کار P1، و با رندیک‌کار P1 و خط کار P2 در گستره E دیده می‌شود. عملیات سلفی‌کنی از بندان دیده بود.

فراز فاصله‌های مرنیون در گستره E کاسته و بردی دیده بود. فراز فاصله‌های مرنیون برای گستره A افزوده شده است. نتایج‌گیری که از این دیده بوده است که در رندیک‌کار کاسته به‌طور عمیق از این طلا و نیز مانندی‌های انتحار فاصله‌های Mرنیون به‌طور عمیق و پر کاری از این طلا و کاری نمی‌شود.

ناتایج معیار فاصله‌های Mرنیون

هنگامی که مانندی‌ها و انتحار فاصله تخمین زده شده با نموذج سنتوی در شکل‌های 1 و 2 و 3 مقایسه شود، مشهود است که حفره با مانندی‌ها و انتحار فاصله، بیشتر از مقدار زیادی تحت تأثیر تعداد فرآیند دارای پر کار فراست. این موضوع، نشان می‌دهد که در این اطلاعات را مشکل ترسد. انتخاب این برای نیز مانندی‌ها و انتحار فاصله، هر گونه تفاوت میان عملکرد رندیک‌کارهای P1 و P2 در حالت بدان سلفی‌کنی و سلفی‌کنی استاندارد دانش‌آموزی داده شده است.

آشنایی با ناخانوس

در حالت بدان سلفی‌کنی، مانندی‌ها و انتحار فاصله

فاصله‌های مرنیون در رندیک‌کارهای P1 و P2 به‌طور عمیق هستند. در سنتوی جدید و کره‌پایی که در رندیک‌کار P1 به‌طور عمیق و پر کاری از این طلا و کاری نمی‌شود.

توضیحات

خب مانندی‌ها و انتحار فاصله‌های Mرنیون در حالت بدان سلفی‌کنی و سلفی‌کنی استاندارد دانش‌آموزی داده شده است. نتایج گیری که از دو مرحله سلفی‌کنی نشان می‌دهد (Peak)، برای دارایی و دیگری از گستره E (فاصله بیشتر از 14 سانتی‌متر) در حالت بدان سلفی‌کنی، بندان انجام نگرفته بود. در گستره A و براز مشابه به رندیک‌کار P1، و با رندیک‌کار P1 و خط کار P2 در گستره E دیده می‌شود. عملیات سلفی‌کنی از بندان دیده بود.

فراز فاصله‌های مرنیون در گستره E کاسته و بردی دیده بود. فراز فاصله‌های مرنیون برای گستره A افزوده شده است. نتایج‌گیری که از این دیده بوده است که در رندیک‌کار کاسته به‌طور عمیق از این طلا و نیز مانندی‌های انتحار فاصله‌های Mرنیون به‌طور عمیق و پر کاری از این طلا و کاری نمی‌شود.

ناتایج معیار فاصله‌های Mرنیون

هنگامی که مانندی‌ها و انتحار فاصله تخمین زده شده با نموذج سنتوی در شکل‌های 1 و 2 و 3 مقایسه شود، مشهود است که حفره با مانندی‌ها و انتحار فاصله، بیشتر از مقدار زیادی تحت تأثیر تعداد فرآیند دارای پر کار فراست. این موضوع، نشان می‌دهد که در این اطلاعات را مشکل ترسد. انتخاب این برای نیز مانندی‌ها و انتحار فاصله، هر گونه تفاوت میان عملکرد رندیک‌کارهای P1 و P2 در حالت بدان سلفی‌کنی و سلفی‌کنی استاندارد دانش‌آموزی داده شده است.

آشنایی با ناخانوس

در حالت بدان سلفی‌کنی، مانندی‌ها و انتحار فاصله

فاصله‌های مرنیون در رندیک‌کارهای P1 و P2 به‌طور عمیق هستند. در سنتوی جدید و کره‌پایی که در رندیک‌کار P1 به‌طور عمیق و پر کاری از این طلا و کاری نمی‌شود.

توضیحات

خب مانندی‌ها و انتحار فاصله‌های Mرنیون در حالت بدان سلفی‌کنی و سلفی‌کنی استاندارد دانش‌آموزی داده شده است. نتایج گیری که از دو مرحله سلفی‌کنی نشان می‌دهد (Peak)، برای دارایی و دیگری از گستره E (فاصله بیشتر از 14 سانتی‌متر) در حالت بدان سلفی‌کنی، بندان انجام نگرفته بود. در گستره A و براز مشابه به رندیک‌کار P1، و با رندیک‌کار P1 و خط کار P2 در گستره E دیده می‌شود. عملیات سلفی‌کنی از بندان دیده بود.
شکل ۱. پنج گستره فاصله‌های میان بوته‌های استفاده شده برای تخمین شاخص کاشت چندتایی، شاخص فقط بدون بوته، شاخص کیفیت تغذیه موزع و دقت برای رضی‌کار بذرسازان (P۱، جرخ فشار در امتیاز رضی کاشت) و P۲، جرخ فشار در خارج از امتیاز رضی کاشت) در هالت بدون سله‌سکنی (C۰) و سله‌سکن استوانه‌ای دندان‌دار (C۱) و سله‌سکن ستاره‌ای غلتان (C۲) تیمار P۱، C۰ تیمار P۲، C۰ تیمار P۱، C۲ تیمار P۲، C۲
شکل ۲. پنج گشره فاصله‌های میان بوته‌ای استفاده شده برای تخمین شاخص کشتی چندتایی، شاخص نقطه بدون بوته، شاخص کیفیت تغذیه موزع و دقت برای رده‌بندی (P۱) و خطی کار دانمارکی (P۲) در سه حالت بدون سلشکن استوانه‌ای (C۰)، سلشکن یکسان (C۱)، و سلشکن ستاره‌ای خلتان (C۲)
## جدول 2. برآورد میزانهای عمکتردی ماشین‌های کاشت در روش‌های سلستکنی

<table>
<thead>
<tr>
<th>شاخص</th>
<th>دقت</th>
<th>شاخص کیفیت</th>
<th>تغییر موزع (%)</th>
<th>شاخص کاشت</th>
<th>انحراف معیار میانگین فاصله‌های متغیر (سانتیمتر)</th>
<th>میانه</th>
<th>روش سلستکنی</th>
<th>پروانه‌کار</th>
<th>شاخص کاشت</th>
<th>میانه</th>
<th>روش سلستکنی</th>
</tr>
</thead>
<tbody>
<tr>
<td></td>
<td>40</td>
<td>33</td>
<td>13</td>
<td>36</td>
<td>51</td>
<td>15</td>
<td>C₀</td>
<td>ردیف کار 1</td>
<td>C₀</td>
<td>13</td>
<td>C₀</td>
</tr>
<tr>
<td></td>
<td>42</td>
<td>33</td>
<td>11</td>
<td>30</td>
<td>59</td>
<td>14</td>
<td>C₁</td>
<td>ردیف کار 2</td>
<td>C₁</td>
<td>15</td>
<td>C₁</td>
</tr>
<tr>
<td></td>
<td>44</td>
<td>33</td>
<td>15</td>
<td>24</td>
<td>67</td>
<td>10</td>
<td>C₂</td>
<td>ردیف کار 3</td>
<td>C₂</td>
<td>19</td>
<td>C₂</td>
</tr>
<tr>
<td></td>
<td>45</td>
<td>30</td>
<td>13</td>
<td>30</td>
<td>133</td>
<td>8</td>
<td>C₀</td>
<td>خط کار 1</td>
<td>C₀</td>
<td>30</td>
<td>C₀</td>
</tr>
<tr>
<td></td>
<td>40</td>
<td>34</td>
<td>9</td>
<td>44</td>
<td>69</td>
<td>31</td>
<td>C₁</td>
<td>ردیف کار 4</td>
<td>C₁</td>
<td>55</td>
<td>C₁</td>
</tr>
<tr>
<td></td>
<td>40</td>
<td>34</td>
<td>9</td>
<td>44</td>
<td>71</td>
<td>31</td>
<td>C₂</td>
<td>ردیف کار 5</td>
<td>C₂</td>
<td>55</td>
<td>C₂</td>
</tr>
<tr>
<td></td>
<td>8</td>
<td>32</td>
<td>15</td>
<td>48</td>
<td>73</td>
<td>37</td>
<td>C₀</td>
<td>ردیف کار 6</td>
<td>C₀</td>
<td>55</td>
<td>C₀</td>
</tr>
<tr>
<td></td>
<td>9</td>
<td>32</td>
<td>19</td>
<td>48</td>
<td>73</td>
<td>37</td>
<td>C₀</td>
<td>ردیف کار 7</td>
<td>C₀</td>
<td>55</td>
<td>C₀</td>
</tr>
<tr>
<td></td>
<td>10</td>
<td>34</td>
<td>18</td>
<td>47</td>
<td>73</td>
<td>33</td>
<td>C₁</td>
<td>ردیف کار 8</td>
<td>C₁</td>
<td>55</td>
<td>C₁</td>
</tr>
<tr>
<td></td>
<td>4</td>
<td>29</td>
<td>11</td>
<td>22</td>
<td>51</td>
<td>30</td>
<td>C₂</td>
<td>ردیف کار 9</td>
<td>C₂</td>
<td>55</td>
<td>C₂</td>
</tr>
<tr>
<td></td>
<td>3</td>
<td>34</td>
<td>23</td>
<td>48</td>
<td>31</td>
<td>17</td>
<td>C₁</td>
<td>ردیف کار 10</td>
<td>C₁</td>
<td>55</td>
<td>C₁</td>
</tr>
<tr>
<td></td>
<td>4</td>
<td>37</td>
<td>25</td>
<td>40</td>
<td>24</td>
<td>54</td>
<td>C₂</td>
<td>ردیف کار 11</td>
<td>C₂</td>
<td>55</td>
<td>C₂</td>
</tr>
</tbody>
</table>

### شاخص کاشت چندتایی

شاخص کاشت چندتایی نشان دهنده عملکرد ماشین‌های کاشت در نحوه ریختن پودرهای فاصله‌های کمتر از مقدار تهویه‌کار است. در حالی که اعمال سلستکنی در ردیف کار 1 پیش از نصف بوده در فاصله‌های کمتر با سرعت زیادی ریخته می‌شود برای پودرهای میان‌بوده در این ردیف کار با شاخص کاشت چندتایی نشان دهنده عملکرد ماشین‌های کاشت در نحوه ریختن پودرهای فاصله‌های کمتر از مقدار تهویه‌کار است. در حالی که اعمال سلستکنی در ردیف کار 1 پیش از نصف بوده در فاصله‌های کمتر با سرعت زیادی ریخته می‌شود برای پودرهای میان‌بوده در این ردیف کار با
شاخص کیفیت تغذیه موزع

شاخص کیفیت تغذیه موزع یکی از کیفیت فصلی‌های میانی بوده‌ای، بسیار مفید برای طرح کیفیت تغذیه نیست. به فصل میان بدن تنظیمی می‌باشد. در طبق کلی مقدار

این شاخص در کلیه یک نمونه گرفته و در

در کمترین مقدار را به خود اختصاص داده، عاملی دنیا در

پایین بودن این شاخص می‌توان بین بی‌نوعی که از آن جمله

است: زمین یک کشتی، شامیایی یا نقاش بدن بوته و زیاد

بوون مقدار تغذیه‌ی فصلی بی‌رویم نقطه برخش بذر

مانس بزن‌کار (P<0.05) که عمق کشت آن‌ها در

محدد مقادیر تنظیمی بود (9). شاخص کیفیت تغذیه موزع

بختی کاره در هر دو حال سلسل‌سکی و بدون سلسل‌سکی از

دبیر دیف کار بر پیوند، مقدار آن در حال سلسل‌سکی

دبیر در دیف کار (P<0.05) کمتر. یک بازی هیچ‌چهار فصلی‌های میانی بوده آن

مقدار این شاخص نگران می‌دهد که هیچ کدام از دیف‌کارهای

(بذر سازان و جنادی) نکننده‌کار نیستند، و تمایل به جدا

شاخص کیفیت تغذیه موزع

با کیفیت کاره، به ترتیب در این دو مانند کاشت‌های

بازی این می‌توان در روش‌های در حال بدن سلسل‌سکی در

در دیف‌کارهایها از علت کیفیت بر پایه‌ی مقاومت

سالم‌سکی و سیبی‌سکی. ویل در حالت کار پست‌های بدن سلسل‌سکی بر

مقایسه شده و در حالی که همه جوانانی با دیف-

کمش بوده (مشاهده‌های معنی‌نهداهی) و هم مقایسه تفاوک در اعتماد

ریف کاشت، با میانگین 50 و 35 میگاپاسکال، به ترتیب

برای تیمارهای P<0.05 و P<0.01 در یک سانتی‌متر کمتر بوده

است (9). جرای (9) علامتی دارد که نیروی سیب شده بر

افزایش شماری‌هایی نژادی به هم افزایش می‌یابد.

کاهش شاخص تغذیه موزع بدون بوته در روشن‌ها سلسل‌سکی در

ریف کارهای P<0.05 و هم مقایسه در F1 و (P<0.05) و در کمترین

بختی کارهای (P<0.05) و (P<0.05) در دیف‌کارهای (P<0.05) و (P<0.05)

می‌باشد. این گزارش آن است که توزیع فصلی‌های میانی

بوته در گستره مورد نظر (کسترهای B) به طور یک‌نواخت

پیش رفت است. و حالت‌های این‌انگشتی پیامون هیچ کدام از

فصل‌ها وجود ندارد. مقدار به دست آمده دقیق در تیمارهای

مختلف این آزمایش دقت 27 درصد بود.

شاخص کیفیت کاره

میان‌سکی‌های کاشته‌ای به معنی‌داری بر شاخص کیفیت کاره داشتند.

ولی چنان که اکثر این‌انگشتی سایه‌ی اثر معنی‌داری بر این

شاخص نداشتند. این شاخص در دیف‌کارهای P<0.05 و P<0.05 به سرور

معنی‌داری بیشتر از دیف‌کارهای P<0.05 و P<0.05 در دو حالت بدن

سایه‌سکی و پیمون‌سکی، گزارش آن است که این دیف‌کار

گذشته از اتفاق‌بایان عدم اتفاق جنگ‌های از اعتماد دیف-

کاشت تمایل به کیفیت دارد. اگرچه مقاومت‌های این

ریف‌کارهای پر ریف‌کارهای P<0.05 مشابه است و لی‌به‌ای جرثقیل‌ریف‌کار

دبیر در دیف‌کارهای P<0.05 کمتر. یک بازی هیچ‌چهار فصلی‌های میانی بوده آن

هم‌همین بذر کمتری به داخل لوله سقوط اتفاق داده و تمایل

اداختن برخی‌های بدون کرب در حالت کار P<0.05 از همه مانند‌سکی

بدرکار بررسی شده بیشتر است. در صورتی که کاملاً و

است (12). که دو نوع تکه‌کار گذشته دیده‌اند. مقدار این شاخص را

برای دو نوع تکه‌کار در سرعت 580 کیلومتر در ساعت، به

ترتیب 0.94/8 درصد به دست آورده.
جدول 3. تأثیر عوامل آزمایش بر شاخص کی کاری

<table>
<thead>
<tr>
<th>عوامل آزمایشی</th>
<th>شاخص کی کاری (٪)</th>
</tr>
</thead>
<tbody>
<tr>
<td>روش کاست:</td>
<td></td>
</tr>
<tr>
<td>رديف کار 1</td>
<td>P1</td>
</tr>
<tr>
<td>رديف کار 2</td>
<td>P2</td>
</tr>
<tr>
<td>رديف کار 3</td>
<td>P3</td>
</tr>
<tr>
<td>رديف کار 4</td>
<td>P4</td>
</tr>
<tr>
<td>خطی کار</td>
<td></td>
</tr>
<tr>
<td>روش سلسلکنی:</td>
<td></td>
</tr>
<tr>
<td>سلسلکنی به سلسلکنی استاندارد (C1)</td>
<td></td>
</tr>
<tr>
<td>سلسلکنی به سلسلکنی ستاره‌ای غلطن (C2)</td>
<td></td>
</tr>
</tbody>
</table>

اعداد هر عامل آزمایشی که در یک حرکت مشترک هستند، فاصله قرار آن بر اساس آزمون دانکر در سطح احتمال 0.05 می‌باشد.

به کمک بررسی در این رديف کار خیلی کمتر بوده است. یکی از عواملی که در سبز شدن بارهای کاشته شده به ویژه در خاکی حساس به سلسل مؤثر است، شمار بذور کاشته شده در یک نقطه می‌باشد (8). نوری سبز شدن تابع خطی رطوبت حجمی خاک، شمار گیاه‌های نازدیک به هم و سطح مقطع

هیپوکتیل است.(7) در رديف کار P1 (با چرخ فشار میان خالی) دارک‌پر کی‌گاری در آن زیاد بوده ولی جون پرآوران بذر توسط چرخ فشار بهره بندده فشار بهره‌برداری می‌باشد، مقاومت خاک در بالای بذر کمتر بوده، به گونه‌ی که میانه متوسط خاک در امتداد رديف کاشت در لایه 0-5 سانتی‌متری در تیمارهای P1 و P2 بیشتر داشته و P1 پرباز از P2 است. (9) به عنوان افزایش مقاومت 0.52 و 0.46 مگاپاسکال بوده (9). به عنوان افزایش مقاومت 0.52 و 0.46 مگاپاسکال بوده (9).

به توجه به اینکه توزیع فاصله میان بونه به سمت راست

چولگی (Skewed to the right) داده (شكل‌های 1 و 2) بین میانگین و انحراف معیار و شاخص نقاط بونه انتظار

ضرب هم‌ساخت مثبت می‌رود. اگر شمار نقاط بدون بونه زیاد

باشد، اندازه می‌رود میانگین فاصله میان بونه به گونه‌ی

هنجامی که یک نقطه بدون بونه وجود داشته باشد. فاصله از

میانگین بیشتر شده و تغییرات بیشتری در داده‌ها مورد اندازه

است. کاپمن و اسمیت (13) نیز که دو نوع دیق‌کار را در سه

197
جدول 4. نیمه ماتریس ضرایب همبستگی ساده میان میزانهای عملکردی ماشین‌های کشت

<table>
<thead>
<tr>
<th>میزان</th>
<th>میزانهای کشت</th>
<th>سرعت برش روی ارزیابی نمودن. نتایج مشابه را در خصوص همبستگی میان میزانهای یاد بدهم به دست آوردن.</th>
</tr>
</thead>
<tbody>
<tr>
<td>1</td>
<td>شمار بوته</td>
<td>نتیجه‌گیری</td>
</tr>
<tr>
<td></td>
<td><strong>1</strong></td>
<td>بحث در این پژوهش. گرچه مربوط به تکیه‌گاه‌ها می‌باشد. ولی به خوبی گویای عملکرد ماشین‌های ارزیابی شده به صورت کم‌مند.</td>
</tr>
<tr>
<td></td>
<td><strong>2</strong></td>
<td>استفاده از میزانهای ارزیابی نمودن به نهادی، برای خلاصه کردن توزیع فاصله بوته‌ها، روشی مناسب محسوب نمی‌شود. در حالی سلسله‌ی کمکی سلسله‌ی استاندارد میزانهای ارزیابی، میزانهای ارزیابی و افزایش میزانهای ارزیابی قابل مقایسه است.</td>
</tr>
<tr>
<td></td>
<td><strong>3</strong></td>
<td>میزانهای ارزیابی میانهای کشت به صورت قابل می‌توانه در صورت زیر بنویسد:</td>
</tr>
<tr>
<td></td>
<td><strong>4</strong></td>
<td>شرایط افزایشی کاربرد بایان عامل‌های ماشین‌های کشت، فعالیت‌های پایدار بوته، بعینه گذشته از روی سلسله‌ی عملکرد ماشین‌کشت با استفاده از این شاخص قابل مقایسه است.</td>
</tr>
<tr>
<td></td>
<td><strong>5</strong></td>
<td>شرایط افزایشی کاربرد بایان عامل‌های ماشین‌های کشت، فعالیت‌های پایدار بوته، بعینه گذشته از روی سلسله‌ی عملکرد ماشین‌کشت با استفاده از این شاخص قابل مقایسه است.</td>
</tr>
</tbody>
</table>

متابع‌های مورد استفاده

1. مرکز تحقیقات کشاورزی اصفهان. 1373. کارزار نهایی طرح تحقیقاتی مطالعه و تهیه نتیجه‌های حاصل خیزی خاک است작 که